



TRATTAMENTO OLIO

Disponiamo di unità mobili per il trattamento (filtrazione, deumidificazione e degasaggio) dei fluidi idraulici e lubrificanti con portate da 1000 fino a 2000 l/ora in funzione delle necessità di trattamento delle apparecchiature. Il trattamento consiste nella filtrazione e disidratazione sotto vuoto dell'olio. Tale operazione viene eseguita sul posto o presso la nostra sede, a ciclo chiuso tra macchina di trattamento e macchina utilizzatrice. Le nostre apparecchiature permettono di rimuovere le particelle solide dall'olio e riconducono il contenuto di acqua ed eventuali gas disciolti a livelli accettabili, come stabilito dalle norme vigenti.

Cause della contaminazione

Le cause di contaminazione sono spesso:

- Umidità ambientale, pioggia
- Rabbocchi e travasi d'olio
- Getti e spruzzi d'acqua

La condensa di acqua viene causata dalle differenze di temperatura nel serbatoio idraulico.

L'entrata di acqua può essere la conseguenza di raffreddatori difettosi, guarnizioni difettose oppure di perdite del serbatoio.

Descrizione

L'unità Fluid Aqua Mobile FAM opera grazie al principio dell'essiccazione tramite vuoto per separare l'acqua e i gas disciolti dai fluidi idraulici e di lubrificazione. Permette di eliminare acqua libera (visibile) e acqua disciolta nell'olio (non visibile) a livelli*:

- < 100 ppm – oli idraulici e oli pesanti (ISO VG 100)
- < 50 ppm – oli per turbine (ISO VG 32/46)
- < 10 ppm – oli per trasformatori

I fluidi trattabili sono:

- Oli minerali (DIN 50524)
- Oli idraulici e di trasmissione (DIN 51517, 51524)
- Esteri sintetici (HEES) DIN 51524/2
- Esteri naturali (HETG, HTG)
- Fluidi HFD

Impiega la tecnologia degli elementi filtranti DIMICRON®

Effetti della contaminazione

Gli oli idraulici e lubrificanti subiscono un invecchiamento accelerato se vi si trova dell'acqua; Gli additivi dell'olio vengono consumati velocemente ed il carico di esercizio diventa inutilizzabile in una frazione del tempo di permanenza di un olio "asciutto". Alcuni dei problemi che possono insorgere sono:

- Cavitazione
- Usura dei cuscinetti
- Corrosione
- Perdite
- Abbassamento della rigidità dielettrica



Vantaggi

Bassi livelli di contaminazione da acqua residua, gas, e particelle nei fluidi operativi garantiscono:

- Intervalli di sostituzione dell'olio più lunghi
- Incremento della vita dei componenti
- Riduzione dei costi

* Le norme per il contenuto di umidità pongono come limite 30 ppm per gli oli minerali e 400 ppm per gli esteri in servizio.